

Garant

Pločica za glodanje za unutarnje navoje 60°, HB7735, korak: 2mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 218056 2 |
| GTIN | 4045197645661 |
| Razred artikla | 21D |

Opis

Izvedba:

Stabilne pločice za navoje za **velike posmake i visoku produktivnost.**

S jednom oštricom

Upotreba:

Za metrički unutarnji navoj 60° prema DIN / ISO R 262 (DIN 13) polje tolerancije 6H.

Napomena:

Kod montaže uvijek treba pripaziti na posebnu geometriju pločica za glodanje navoja, u suprotnom se navoji mogu deformirati! (Bočna izvedba s oznakom, odnosno bez oznake).

Posmak $f_z = \text{HB 7720}$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$.

Posmak $f_z = \text{HB 7735}$ u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$.

Tehnički opis

| | |
|----------------------------|-----------|
| unutarnja/vanjska primjena | Unutarnja |
| Puni profil | da |
| Prevlaka | TiAlN |
| Nagib navoja | 2 mm |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| prikladno za navoj | M14; M16 |
| Broj oštrica Z | 10 |
| Vrsta | HB7735 |
| Rezni materijal | HM |
| Vrsta navoja | M |
| Vrsta navoja | M-LH |
| Vrsta navoja | MF |
| Vrsta navoja | MF-LH |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Veličina pločice | 19 mm |
| Smjer rezanja | desno i lijevo |
| Vrsta proizvoda | Umetak za rezanje za glodanje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 110 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 70 m/min | K |

| | | | |
|------------------|------------------------------------|-----------|---|
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| Ulje | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |