

**Garant****VHM kuglasto glodalo, Dijamant, Ø f8 DC / DS: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209781 16
GTIN	4045197544421
Razred artikla	10Y

**Opis****Izvedba:**

S **dijamantnom prevlakom sp<sup>3</sup>** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita**. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tolerancija: kontura radijusa = **±0,01 mm**.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u grafitu	0,115 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u grafitu	0,115 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	92 mm
Ø reza $D_c$	16 mm
Broj zubi Z	2
Oslobađanje Ø $D_1$	15,7 mm
Ø drške $D_s$	16 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	8 mm
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------

