

HOLEX**VHM vretenasto glodalo, bez prevlake, Ø e8 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202238 3
GTIN	4067263015383
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žljebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Upotreba:

Za grubu i finu obradu.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	65 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice L _s	9 mm
Kut spirale	45 stupanj
Broj zubi Z	3
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,01 mm
Ø reza D _c	3 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,008 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške D _s	6 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj

Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	170 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	160 m/min	N
PE-HD	prikladno	110 m/min	N
PA 66	prikladno	130 m/min	N
PEEK	prikladno	110 m/min	N
PF 31	prikladno	90 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB