

**HOLEX****VHM vretenasto glodalo, bez prevlake, Ø e8 DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202238 5
GTIN	4067263238201
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žljebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

**Upotreba:**

Za grubu i finu obradu.

**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	6 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,015 mm
Kut spirale	45 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,02 mm
Ø reza $D_c$	5 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ukupna duljina L	65 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	15 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Broj zubi Z	3
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	170 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	160 m/min	N
PE-HD	prikladno	110 m/min	N
PA 66	prikladno	130 m/min	N
PEEK	prikladno	110 m/min	N
PF 31	prikladno	90 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB