



## HOLEX Pro UNI VHM torusno glodalo, TiSiN, Ø DC / R1: 8/2,0mm



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 206368 8/2,0  |
| GTIN           | 4067263047193 |
| Razred artikla | 12Y           |

### Opis

#### Izvedba:

Za **grubo glodanje i ravnanje uz najviše vrijednosti pomaka** i vrlo miran rad. **Novorazvijena geometrija i prevlaka visokih performansi** za izvrsne rezultate završne obrade s najdužim vijekom trajanja alata u izvedbama s različitim materijalima. **Visoka vlastita stabilnost** i miran rad zahvaljujući neravnomjernoj podjeli. Tolerancija: radijus rezne oštrice  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ . Dimenzije slične **DIN 6527**.

### Tehnički opis

|  |             |
|--|-------------|
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje                         | 25 mm       |
| Ukupna duljina L   | 63 mm       |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,04 mm     |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$                                    | 7,7 mm      |
| $\varnothing$ drške $D_s$  | 8 mm        |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,06 mm     |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm     |
| Drška  | DIN 6535 HB |
| Radijus rezne oštrice $R_1$                                      | 2 mm        |
| Kut spirale  | 42 stupanj  |
| $\varnothing$ reza $D_c$   | 8 mm        |

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,045 mm                    |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                       | 21 mm                       |
| Broj zubi Z   | 4                           |
| Seriya  | Pro Uni                     |
| Prevlaka  | TiSiN                       |
| Rezni materijal   | VHM                         |
| Standard  | Tvornička norma             |
| Tip   | N                           |
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$                                  | e8                          |
| Svojstvo kuta spirale   | nejednako                   |
| Podjela oštrica   | nejednako                   |
| Smjer ispostave   | vodoravno, koso i okomito   |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                                 | 0,3×D kod obodnog glodanja  |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                                 | 0,05×D kod kopirnih glodala |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                                 | 0,3×D kod obodnog glodanja  |
| Unutarnje hlađenje  | ne                          |
| Strategija rezanja  | HPC                         |
| Vrsta proizvoda   | Torus glodalo               |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 240 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 220 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 180 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 170 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 140 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 90 m/min  | M       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min  | S |
| GG(G)                        | prikladno samo u posebnim uvjetima | 240 m/min | K |
| Uni                          | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno              | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| suho                         | prikladno                          |           |   |
| Zrak                         | prikladno                          |           |   |