



HOLEX Pro INOX M VHM torusno glodalo HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 6/1,0mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 206344 6/1,0 |
| GTIN | 4067263047308 |
| Razred artikla | 12Y |

Opis

Izvedba:

Izvanredan vijek trajanja alata u svojoj klasi prilikom obrade **čelika otpornih na koroziju** zahvaljujući **inovativnoj prevlaci i geometriji**. Posebno za **nehrđajuće čelike u području visoke preciznosti**, npr. Duplex. **Optimalne performanse rezanje** zahvaljujući **velikim brzinama rezanja**. Tolerancija: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Dimenzije slične DIN 6527.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Drška | DIN 6535 HB |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Kut spirale | 38 stupanj |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 5,8 mm |
| Radijus rezne oštrice R_1 | 1 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| \varnothing reza D_c | 6 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 19 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 13 mm |
| \varnothing drške D_s | 6 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Seriya | Pro Inox |
| Prevlaka | TiSiN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,3×D kod obodnog glodanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,05×D kod kopirnih glodala |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Tolerancija drške | h6 |
| Vrsta proizvoda | Torus glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 240 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 220 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | M |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima |