


**HOLEX Pro INOX M VHM torusno glodalo HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 4/1,0mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206344 4/1,0
GTIN	4067263046769
Razred artikla	12Y

**Opis**
**Izvedba:**

**Izvanredan vijek trajanja alata** u svojoj klasi prilikom obrade **čelika otpornih na koroziju** zahvaljujući **inovativnoj prevlaci i geometriji**. Posebno za **nehrđajuće čelike u području visoke preciznosti**, npr. Duplex. **Optimalne performanse rezanje** zahvaljujući **velikim brzinama rezanja**. Tolerancija: radijus rezne oštrice **R<sub>1</sub> = ±0,005 mm**. Dimenzije slične DIN 6527.

**Tehnički opis**

Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	3,8 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm
Broj zubi Z	4
Ø reza D <sub>c</sub>	4 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Drška	DIN 6535 HB
Kut spirale	38 stupanj
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Radijus rezne oštrice R <sub>1</sub>	1 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	11 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	17 mm

Seriya	Pro Inox
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod obodnog glodanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	M

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima