


HOLEX Pro INOX M VHM torusno glodalo HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 12/2,0mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206344 12/2,0
GTIN	4067263047407
Razred artikla	12Y

Opis
Izvedba:

Izvanredan vijek trajanja alata u svojoj klasi prilikom obrade **čelika otpornih na koroziju** zahvaljujući **inovativnoj prevlaci i geometriji**. Posebno za **nehrđajuće čelike u području visoke preciznosti**, npr. Duplex. **Optimalne performanse rezanje** zahvaljujući **velikim brzinama rezanja**. Tolerancija: radijus rezne oštrice **R₁ = ±0,005 mm**. Dimenzije slične DIN 6527.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,072 mm
Kut spirale	38 stupanj
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,06 mm
Duljina rezne oštrice L _s	26 mm
Broj zubi Z	4
Ukupna duljina L	83 mm
Radijus rezne oštrice R ₁	2 mm
Oslobađanje Ø D ₁	11,6 mm
Drška	DIN 6535 HB
Ø reza D _c	12 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	36 mm
Ø drške D _s	12 mm

Seriya	Pro Inox
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod obodnog glodanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima