

**HOLEX****List kružne pile fini, bez prevlake, Ø×debljina: 300X2,5/Kmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	177055 300X2,5/K
GTIN	4067263046592
Razred artikla	12T

**Opis****Izvedba:**

Precizna izvedba i dobra kvaliteta po povoljnoj cijeni. **Površina tretirana parom** štiti od navarivanja materijala.

**Upotreba:**

Na strojevima s malim brzinama (otprilike 50 O/min).

**Korak zuba t:** (oblik zuba).

- **4 mm (BW)** – za profile i cijevi s debljinom stjenke 1,0 – 1,5 mm.
- **5 / 6 mm (HZ)** – za srednje profile, cijevi i pune komade s debljinom stjenke, odnosno presjekom 1,5 – 20 mm.
- **7 / 8 mm (HZ)** – za debele profile i pune komade do približno 50 mm debljine stjenke, odnosno presjeka.
- **10 – 16 mm (HZ)** – Za najveće presjeke i pune komade preko 50 mm.

**Napomena:**

**Zamjenski proizvod za br. 177050.**

- Za nehrđajućeg čelika (npr. V2A), ključna je ispravna brzina rezanja i podmazivanje (pogledajte pojedinosti u priručniku za strojnu obradu, br. 110020).
- Koncentričnost i aksijalna iskrivljenost su razmjerno bolje nego što je dopušteno prema DIN 1840 u nekim slučajevima i do 50%.

## Tehnički opis

Broj zubi Z	220
Ø bušenja	32 mm
Podjela t	4 mm
Debljina	2,5 mm
Ø	300 mm
prikladno za pilu	Adige; Berg & Schmid; Bewo; IBP; Thomas
Ø priteznih rupa	8; 9; 11 mm
Ø priteznih rupa polukrug	45; 63; 50 mm
Broj priteznih rupa	2; 2; 4
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Unutarnje hlađenje	ne
Vrsta proizvoda	List kružne pile

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	800 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	600 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	P
GG(G)	prikladno	27 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	N
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima