

HOLEX**List kružne pile fini, bez prevlake, Ø×debljina: 370X3/Gmm**

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe | 177055 370X3/G |
| GTIN | 4067263211945 |
| Razred artikla | 12T |

Opis

Izvedba:

Precizna izvedba i dobra kvaliteta po povoljnoj cijeni. **Površina tretirana parom** štiti od navarivanja materijala.

Upotreba:

Na strojevima s malim brzinama (otprilike 50 O/min).

Korak zuba t: (oblik zuba).

- **4 mm (BW)** – za profile i cijevi s debljinom stjenke 1,0 – 1,5 mm.
- **5 / 6 mm (HZ)** – za srednje profile, cijevi i pune komade s debljinom stjenke, odnosno presjekom 1,5 – 20 mm.
- **7 / 8 mm (HZ)** – za debele profile i pune komade do približno 50 mm debljine stjenke, odnosno presjeka.
- **10 – 16 mm (HZ)** – Za najveće presjeke i pune komade preko 50 mm.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 177050.

- Za nehrđajućeg čelika (npr. V2A), ključna je ispravna brzina rezanja i podmazivanje (pogledajte pojedinosti u priručniku za strojnu obradu, br. 110020).
- Koncentričnost i aksijalna iskrivljenost su razmjerno bolje nego što je dopušteno prema DIN 1840 u nekim slučajevima i do 50%.

Tehnički opis

| | |
|---------------------------|------------------|
| Ø priteznih rupa polukrug | 80; 85 mm |
| Ø bušenja | 50 mm |
| Podjela t | 7 mm |
| Debljina | 3 mm |
| Ø priteznih rupa | 15; 14 mm |
| Broj zubi Z | 160 |
| Broj priteznih rupa | 4; 4 |
| Ø | 370 mm |
| prikladno za pilu | Kaltenbach |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Vrsta proizvoda | List kružne pile |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 800 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 600 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 37 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 22 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | P |
| GG(G) | prikladno | 27 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 400 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

| | |
|------|------------------------------------|
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima |