

**List kružne pile srednji, bez prevlake, Ø×debljina: 225X2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	177255 225X2
GTIN	4067263211976
Razred artikla	12T

Opis**Izvedba:**

Precizna izvedba i dobra kvaliteta po povoljnoj cijeni. **Površina tretirana parom** štiti od navarivanja materijala.

Upotreba:

Na strojevima s malim brzinama (otprilike 50 O/min).

Korak zuba t: (oblik zuba).

- **4 mm (BW)** – za profile i cijevi s debljinom stjenke 1,0 – 1,5 mm.
- **5 / 6 mm (HZ)** – za srednje profile, cijevi i pune komade s debljinom stjenke, odnosno presjekom 1,5 – 20 mm.
- **7 / 8 mm (HZ)** – za debele profile i pune komade do približno 50 mm debljine stjenke, odnosno presjeka.
- **10 – 16 mm (HZ)** – Za najveće presjeke i pune komade preko 50 mm.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 177250.

- Za nehrđajućeg čelika (npr. V2A), ključna je ispravna brzina rezanja i podmazivanje (pogledajte pojedinosti u priručniku za strojnu obradu, br. 110020).
- Koncentričnost i aksijalna iskrivljenost su razmjerno bolje nego što je dopušteno prema DIN 1840 u nekim slučajevima i do 50%.

Tehnički opis

Ø bušenja	40 mm
Broj priteznih rupa	2; 4
Debljina	2 mm
Ø priteznih rupa	8; 12 mm
prikladno za pilu	Eisele
Ø priteznih rupa polukrug	55; 64 mm
Podjela t	6 mm
Ø	225 mm
Broj zubi Z	120
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Unutarnje hlađenje	ne
Vrsta proizvoda	List kružne pile

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	800 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	600 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	P
GG(G)	prikladno	27 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima