

**HOLEX****List kružne pile grubi, bez prevlake, Ø×debljina: 275X2,5mm**

## Podaci za narudžbu

|                |                |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe  | 177455 275X2,5 |
| GTIN           | 4067263212157  |
| Razred artikla | 12T            |

## Opis

### Izvedba:

Precizna izvedba i dobra kvaliteta po povoljnoj cijeni. **Površina tretirana parom** štiti od navarivanja materijala.

### Upotreba:

Na strojevima s malim brzinama (otprilike 50 O/min).

**Korak zuba t:** (oblik zuba).

- **4 mm (BW)** – za profile i cijevi s debljinom stjenke 1,0 – 1,5 mm.
- **5 / 6 mm (HZ)** – za srednje profile, cijevi i pune komade s debljinom stjenke, odnosno presjekom 1,5 – 20 mm.
- **7 / 8 mm (HZ)** – za debele profile i pune komade do približno 50 mm debljine stjenke, odnosno presjeka.
- **10 – 16 mm (HZ)** – Za najveće presjeke i pune komade preko 50 mm.

### Napomena:

- Za nehrđajućeg čelika (npr. V2A), ključna je ispravna brzina rezanja i podmazivanje (pogledajte pojedinih u priručniku za strojnu obradu, br. 110020).
- Koncentričnost i aksijalna iskrivljenost su razmjerno bolje nego što je dopušteno prema DIN 1840 u nekim slučajevima i do 50%.

Zamjenski proizvod za br. 177450.

## Tehnički opis

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Ø priteznih rupa          | 8; 12 mm           |
| Debljina                  | 2,5 mm             |
| prikladno za pilu         | Eisele; Trennjäger |
| Broj priteznih rupa       | 2; 4               |
| Ø priteznih rupa polukrug | 55; 64 mm          |
| Broj zubi Z               | 110                |
| Ø                         | 275 mm             |
| Podjela t                 | 8 mm               |
| Ø bušenja                 | 40 mm              |
| Prevlaka                  | bez prevlake       |
| Rezni materijal           | HSS                |
| Unutarnje hlađenje        | ne                 |
| Vrsta proizvoda           | List kružne pile   |

## Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 800 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 600 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 37 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 22 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min       | P       |
| GG(G)                         | prikladno                          | 27 m/min       | K       |
| CuZn                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 400 m/min      | N       |
| Uni                           | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |                |         |

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima |