

**Garant****Pogonjeni alat, radijalni, standardni pin, ER32, Tip: 40-32LIMIK****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	319989 40-32LIMIK
GTIN	4067263266006
Razred artikla	31W

**Opis****Izvedba:**

Za primjenu na svim CNC tokarilicama **DMG Gildemeister CTX** sa **Sauter** turetom. Pogonska spojka **DIN 5480**. Stezanje alata u AGW preko ER stezne čahure s vanjskom maticom ili brzoizmjenjivim sustavom VARIA VX s EWS licencom. Vanjsko hlađenje putem inovativnog upravljanja rashladnim sredstvom, unutarnje hlađenje pomoću alata centralno pomoću vretena. Maksimalni broj okretaja 8000 min<sup>-1</sup>.

Može se koristiti na **zvjezdastom turetu**. Verzija lijeve strane, tj. strojna obrada u smjeru glavne osovine. Prijenos 1:1. Izvedba s unutarnjim hlađenjem (interno) maks. 70 bara.

Izvedba IK – keramička garnitura za brtvljenje, tlak do 70 bara, u potpunosti moguć rad na suho. Standardna letvica za poravnavanje (pin).

**Prednost:**

- **Dizajn optimizirane težine i geometrije.**
- **Pouzdanost procesa zbog visokokvalitetnih komponenti i dugovječnosti.**
- **Prijenos visokih okretnih momenata.**
- **100 % kontrola – svaki AGW podvrgava se programu za uvođenje.**
- **Unutarnje hlađenje: posebno razvijena i patentirana brtva.**

**Upotreba:**

Što veći broj koraka narezivanja u jednom stezanju. Kod nedostatka prostora (raspoloživa mjesta za stezanje) u turetu.

**Odgovara:**

DMG Gildemeister CTX. Djelomično Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itd. s DIN 5480.

**Dio isporuke:**

AGW za steznu čahuru: uklj. steznu maticu i C ključ. AGW VARIA VX: uklj. stezni ključ.

**Dodatni pribor:**

Odgovarajući nastavci Varia VX br. 319802 – 319888, ER adapter za brzu zamjenu br. 319761 – 319781, ER čahura br. 308941 – 309878, ER ključ br. 309680 – 309745. Momentni ključ br. 211750, vel. 5,7.

**Napomena:**

- **Dodatne vrste pogona (npr. DIN 5482), prijenosa, dimenzija, BMT itd. na upit: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK alati (unutarnje hlađenje) uz mogućnost rada na suho, filtracija rashladnog sredstva < 50 µm.**
- **Preporuka: izvedbom VARIA VX rukovati s pomoću alata s okretnim momentom (maks. 6 Nm).**
- **Za teške radove s glodalicom preporučuje se slanje upita za izvedbu s valjkastim ležajevima.**

**Tehnički opis**

b <sub>2</sub>	58 mm
b <sub>1</sub>	71,1 mm
l <sub>1</sub>	138 mm
Hlađenje	interno
h <sub>1</sub>	76 mm
x	100 mm
Prihvat	ER32
VDI veličina	40
Stezanje alata	ER32
Vrsta proizvoda	Alat na pogon