

**Garant**
**Gruborezno glodalo HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 10Mmm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 192605 10M    |
| GTIN           | 4067263290858 |
| Razred artikla | 11W           |

**Opis**
**Izvedba:**

Vel. 6M do 25M – **MID glodalo**. Dimenzije prema **tvorničkim standardima**, koji se nalaze između DIN 844 **kratko** i DIN 844 **dugačko**.

**S rebrastim profilom i brušenim slobodnim površinama**. Široki razmaci između zubi mogu se dodatno brusiti bez izmjena profila.

Geometrija čeone oštrice za uranjanje i nejednaki korak zuba.

**Tehnički opis**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Tolerancija nazivnog Ø   | k12                       |
| Duljina skošenja pod 45°   | 0,5 mm                    |
| Drška  | DIN 1835 B s h6           |
| Kut spirale  | 30 stupanj                |
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>                                       | 35 mm                     |
| Ø reza D <sub>c</sub>  | 10 mm                     |
| Broj zubi Z  | 4                         |
| Kut skošenih rubova  | 45 stupanj                |
| Ø drške D <sub>s</sub>   | 10 mm                     |
| Smjer ispostave  | vodoravno, koso i okomito |
| Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,014 mm                  |
| Ukupna duljina L   | 84 mm                     |

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Prevlaka           | TiAlN               |
| Rezni materijal    | HSS Co 8            |
| Standard           | DIN 844 B           |
| Profil glodanja    | NR                  |
| Podjela oštrica    | nejednako           |
| Unutarnje hlađenje | ne                  |
| Prsten u boji      | nema                |
| Vrsta proizvoda    | Kutna glodača glava |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 781 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 55 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 55 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 29 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 17 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 14 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 46 m/min  | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 90 m/min  | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

