

**Garant****Gruborezno glodalo HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 192605 16     |
| GTIN           | 4067263290926 |
| Razred artikla | 11W           |

**Opis****Izvedba:**

Vel. 6M do 25M – **MID glodalo**. Dimenzije prema **tvorničkim standardima**, koji se nalaze između DIN 844 kratko i DIN 844 dugačko.

**S rebrastim profilom i brušenim slobodnim površinama.** Široki razmaci između zubi mogu se dodatno brusiti bez izmjena profila.

Geometrija čeone oštrice za uranjanje i nejednaki korak zuba.

**Tehnički opis**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Drška   | DIN 1835 B s h6           |
| Broj zubi Z   | 4                         |
| Kut spirale   | 30 stupanj                |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                       | 32 mm                     |
| Duljina skošenja pod 45°  | 0,5 mm                    |
| Smjer ispostave   | vodoravno, koso i okomito |
| Kut skošenih rubova   | 45 stupanj                |
| Ø drške $D_s$   | 16 mm                     |
| Ukupna duljina L  | 92 mm                     |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm                  |
| Tolerancija nazivnog Ø  | k12                       |
| Ø reza $D_c$  | 16 mm                     |

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Prevlaka           | TiAlN               |
| Rezni materijal    | HSS Co 8            |
| Standard           | DIN 844 B           |
| Profil glodanja    | NR                  |
| Podjela oštrica    | nejednako           |
| Unutarnje hlađenje | ne                  |
| Prsten u boji      | nema                |
| Vrsta proizvoda    | Kutna glodača glava |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 781 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 55 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 55 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 29 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 17 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 14 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 46 m/min  | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 90 m/min  | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

