

**Garant****Gruborezno glodalo HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 12Mmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	192605 12M
GTIN	4067263290889
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Vel. 6M do 25M – **MID glodalo**. Dimenzije prema **tvorničkim standardima**, koji se nalaze između DIN 844 **kratko** i DIN 844 **dugačko**.

**S rebrastim profilom i brušenim slobodnim površinama**. Široki razmaci između zubi mogu se dodatno brusiti bez izmjena profila.

Geometrija čeone oštrice za uranjanje i nejednaki korak zuba.

**Tehnički opis**

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,021 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Ø reza $D_c$	12 mm
Kut spirale	30 stupanj
Duljina rezne oštrice $L_s$	40 mm
Drška	DIN 1835 B s h6
Ukupna duljina L	97 mm
Tolerancija nazivnog Ø	k12
Broj zubi Z	4

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil glodanja	NR
Podjela oštrica	nejednako
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	781 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	29 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	14 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	46 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

