

Garant**Glodalo za navoje GARANT Master TM 2,5×D, AlCrN, M: M10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139526 M10
GTIN	4067263290667
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica**
- **Nova prevlaka za optimalnu otpornost na habanje.**
- **Žljebovi za hlađenje na osovini za ciljano napajanje rashladnog sredstva.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

Posebna geometrija rezanja čela **s nejednakim nagibom** omogućava **obradu pouzdane kružne obrade navoja u univerzalnom spektru materijala. Bočni žljebovi za hlađenje** na osovini osiguravaju **odlično napajanje rashladnog sredstva** bez slabljenja jezgre alata, čime se **osigurava maksimalna pouzdanost procesa čak i u nestabilnim uvjetima**. Svi alati režu ulijevo i primjereni su za **desni i lijevi navoj**.

Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s br. **139526 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručite s br. **139526 + 129100 HE**.

Moguća je primjena i pri veličini navoja MF12×1,5.

Tehnički opis

Dubina navoja	25
Serija	Master TM
programirani radijus	3,996 mm
Duljina drške L _s	40 mm
Duljina noža l _c	3 mm
Broj steznih utora	4

Duljina izboja L_1	26,5 mm
\varnothing reza D_c	8,1 mm
Veličina navoja	M10
\varnothing drške D_s	10 mm
Nagib navoja	1,5 mm
Ukupna duljina L	76 mm
$\varnothing D_1$	6,05 mm
Posmak f_z u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Unutarnje hlađenje	da
Prevlaka	AlCrN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Norma navoja	DIN 13
Drška	DIN 6535 HA, h6
Broj oštrica Z	4
Primjena kod vrste bušenja	do $2,5 \times D$ kod prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do $2,5 \times D$ kod slijepe rupe
Smjer rezanja	poveznice
Podjela oštrica	nejednako
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Kombi svrdla ureznici

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
--	--------------	-------	---------

Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	85 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HE	129100 HE
Brušenje tip HB	129100 HB