

Garant**Glodalo za navoje GARANT Master TM 2,5xD, AlCrN, M: M3****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 139526 M3 |
| GTIN | 4067263290612 |
| Razred artikla | 11D |

Opis**Izvedba:**

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica**
- **Nova prevlaka za optimalnu otpornost na habanje.**
- **Žljebovi za hlađenje na osovini za ciljano napajanje rashladnog sredstva.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

Posebna geometrija rezanja čela s **nejednakim nagibom** omogućava **obradu pouzdane kružne obrade navoja u univerzalnom spektru materijala. Bočni žljebovi za hlađenje** na osovini osiguravaju **odlično napajanje rashladnog sredstva** bez slabljenja jezgre alata, čime se **osigurava maksimalna pouzdanost procesa čak i u nestabilnim uvjetima.** Svi alati režu ulijevo i primjereni su za **desni i lijevi navoj.**

Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB:** naručite s br. **139526 + 129100 HB.**

Oblik **HE:** naručite s br. **139526 + 129100 HE.**

Tehnički opis

| | |
|-----------------------------|----------|
| Nagib navoja | 0,5 mm |
| Dubina navoja | 7,5 |
| Ø D ₁ | 1,65 mm |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Duljina noža l _c | 1 mm |
| Veličina navoja | M3 |
| programirani radijus | 1,135 mm |

| | |
|--|----------------------------|
| Broj steznih utora | 4 |
| Ukupna duljina L | 58 mm |
| Serijski | Master TM |
| Ø reza D _c | 2,33 mm |
| Duljina izboja L ₁ | 8 mm |
| Duljina drške L _s | 36 mm |
| Posmak f _z u čeliku < 750 N/mm ² | 0,015 mm |
| Unutarnje hlađenje | da |
| Prevlaka | AlCrN |
| Vrsta navoja | M-LH |
| Vrsta navoja | M |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Rezni materijal | VHM |
| Norma navoja | DIN 13 |
| Drška | DIN 6535 HA, h6 |
| Broj oštrica Z | 4 |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2,5×D kod prolazne rupe |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2,5×D kod slijepe rupe |
| Smjer rezanja | poveznice |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Tolerancija drške | h6 |
| Prsten u boji | zeleno |
| unutarnja/vanjska primjena | Unutarnja |
| Vrsta proizvoda | Kombi svrdla ureznici |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 220 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|-----------|-----------|---|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 220 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 180 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 120 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |

Usluge

| | |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HE | 129100 HE |
| Brušenje tip HB | 129100 HB |