

**Garant****HM svrdlo za duboke rupe Ukupna duljina L 300 mm, AlTiN, Ø: 3-Xmm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 124003 3-X    |
| GTIN           | 4067263514749 |
| Razred artikla | 10D           |

**Opis****Izvedba:**

Svrdlo za duboke rupe s ravnim žljebovima s jednom oštricom za dubine bušenja do 1000 mm standardno i do 6000 mm na zahtjev. Univerzalno dizajniran oblik na glavi bušilice omogućuje procesno siguran rad u širokom rasponu materijala.

**Napomena:**

Za procesno pouzdanu upotrebu svrdla za duboke rupe, potrebna je prethodna pilotna rupa od najmanje  $4 \times D$  s pilotnim svrdlom br. 122736 ili br. 231605 za veće promjere ili s pilotnim svrdlom br. 122606 za aluminij. Za bušenje dubokih rupa  $> 50 \times D$  alat treba podržavati prednjom pločom u intervalima od  $50 \times D$ . Navedeni omjer  $L/D$  odgovara dubini bušenja koja se minimalno može dosegnuti odgovarajućim svrdlom za duboke rupe. Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Preporučuje se tlak rashladnog sredstva od  $> 40$  bara.

**Tehnički opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø-područje                                  | 3 - 3,99 mm      |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 244 mm           |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 3 mm             |
| Ukupna duljina L                            | 300 mm           |
| Broj oštrica Z                              | 1                |
| Standard                                    | Tvornička norma  |
| Ø drške $D_s$                               | 10 mm            |
| Prevlaka                                    | AlTiN            |
| Rezni materijal                             | Tvrđi metal (HM) |

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Kut vrha                | 125 stupanj         |
| Drška                   | DIN 6535 HB         |
| Unutarnje hlađenje      | da, s maks. 40 bara |
| Pilot bušilica potrebna | da, pilot bušilica  |
| Polustandardno          | da                  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno    | 250 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno    | 200 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 50 m/min  | P       |
| GG                             | prikladno    | 80 m/min  | K       |
| Ulje                           | prikladno    |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno    |           |         |