

**Garant**
**Pločica za glodanje za unutarnje navoje 60°, HB7720, korak: 1,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	218057 1,5
GTIN	4045197447258
Razred artikla	21D

**Opis**
**Izvedba:**

**Stabilne** pločice za navoje za **velike posmake** i **visoku produktivnost**.

S jednom oštricom

**Upotreba:**

**Za metrički unutarnji navoj 60°** prema DIN / ISO R 262 (DIN 13) polje tolerancije 6H.

**Napomena:**

Kod montaže uvijek treba pripaziti na posebnu geometriju pločica za glodanje navoja, u suprotnom se navoji mogu deformirati! (Bočna izvedba s oznakom, odnosno bez oznake).

Posmak  $f_z = \text{HB 7720}$  u čeliku  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$ .

Posmak  $f_z = \text{HB 7735}$  u INOX-u  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$ .

**Tehnički opis**

unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Puni profil	da
Nagib navoja	1,5 mm
Broj oštrica Z	16

Vrsta	HB7720
Rezni materijal	HM
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	MF-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Veličina pločice	24 mm
Smjer rezanja	desno i lijevo
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	120 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	80 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K

CuZn	prikladno	120 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno	120 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		