

Garant**Roto glodalo s prevlakom GARANT Master Cast – grubo, AlTiSiN, Tip: D0605****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 547700 D0605 |
| GTIN | 4067263736653 |
| Razred artikla | 51D |

Opis**Izvedba:**

Novorazvijena inovativna geometrija ozubljenja omogućuje **vrlo veliku učinkovitost** s istovremenim **tihim radom i dobrim vođenjem**. Bez prianjanja odvojenih čestica i s izvrsnim površinskim rezultatima.

Drška Ø 6mm.

Prikladno za upotrebu u gruboj i završnoj obradi. S prevlakom visokih performansi za dulji vijek trajanja, manji unos topline i manje prianjanja čestica.

GARANT roto glodala se proizvode od vrhunskih vrsta tvrdog metala velike žilavosti i najveće čvrstoće reznih rubova isključivo na najsuvremenijim CNC strojevima. Drška je od čelika, ako je promjer glave veći od promjera drške, inače je također od tvrdog metala.

- **Visoko odvođenje materijala.**
- **Tihi rad.**
- **Obloga visokih performansi za minimalno toplinsko opterećenje, dulji vijek trajanja, poboljšano odvođenje odvojenih čestica.**
- **Vrhunski supstrat optimiziran za materijale od lijevanog čelika.**
- **ekstremni vjekovi trajanja.**

Upotreba:

Optimizirano za obradu lijevanog željeza, čelika, lijevanog čelika, alatnog čelika i mekih legura titana.

Optimizirano za obradu tvrdih i krhkih lijevanih materijala kao što su lijevano željezo, čelik i lijevani čelik, kaljeni čelik i alatni čelik. Pogodno za ručnu i industrijsku upotrebu s robotima. Za skidanje srha, otkidanje bridova, žbukanje, obradu varenih šavova i površina.

Napomena:

Materijali loše toplinske vodljivosti; spustiti broj okretaja, kako bi se spriječilo plavo bojanje roto glodala i razmazivanje.

Tehnički opis

| | |
|-----------------|--------------------|
| Opis oblika | Kugla |
| Duljina glave | 5 mm |
| Ukupna duljina | 45 mm |
| Ø glave | 6 mm |
| Ø drške | 6 mm |
| Serija | GARANT Master Cast |
| Rezni materijal | AlTiSiN |
| Vrsta proizvoda | Roto-glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij Mg | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | | |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | | |
| INOX | prikladno | | |
| Ti | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| GG(G) | prikladno | | |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |

