

**Garant****Roto glodalo s prevlakom GARANT Master Cast – grubo, AlTiSiN, Tip: G1225****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	547700 G1225
GTIN	4067263736714
Razred artikla	51D

**Opis****Izvedba:**

**Novorazvijena inovativna geometrija ozubljenja** omogućuje **vrlo veliku učinkovitost** s istovremenim **tihim radom i dobrim vođenjem**. Bez prijanjanja odvojenih čestica i s izvrsnim površinskim rezultatima.

Drška Ø 6mm.

Prikladno za upotrebu u gruboj i završnoj obradi. S prevlakom visokih performansi za dulji vijek trajanja, manji unos topline i manje prijanjanja čestica.

GARANT roto glodala se proizvode od vrhunskih vrsta tvrdog metala velike žilavosti i najveće čvrstoće reznih rubova isključivo na najsuvremenijim CNC strojevima. Drška je od čelika, ako je promjer glave veći od promjera drške, inače je također od tvrdog metala.

- **Visoko odvođenje materijala.**
- **Tihi rad.**
- **Obloga visokih performansi za minimalno toplinsko opterećenje, dulji vijek trajanja, poboljšano odvođenje odvojenih čestica.**
- **Vrhunski supstrat optimiziran za materijale od lijevanog čelika.**
- **ekstremni vjekovi trajanja.**

**Upotreba:**

Optimizirano za obradu lijevanog željeza, čelika, lijevanog čelika, alatnog čelika i mekih legura titana.

Optimizirano za obradu tvrdih i krhkih lijevanih materijala kao što su lijevano željezo, čelik i lijevani čelik, kaljeni čelik i alatni čelik. Pogodno za ručnu i industrijsku upotrebu s robotima. Za skidanje srha, otkidanje bridova, žbukanje, obradu varenih šavova i površina.

**Napomena:**

Materijali loše toplinske vodljivosti; spustiti broj okretaja, kako bi se spriječilo plavo bojanje roto glodala i razmazivanje.

## Tehnički opis

Ø glave	12 mm
Ø drške	6 mm
Opis oblika	Šiljasti luk
Ukupna duljina	70 mm
Duljina glave	25 mm
Serija	GARANT Master Cast
Rezni materijal	AlTiSiN
Vrsta proizvoda	Roto-glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 55 HRC	prikladno		
Čelik < 60 HRC	prikladno		
INOX	prikladno		
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno		
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima		

