

Garant**VHM glodalo ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202970 4
GTIN	4067263743057
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Za strojnu obradu **čelika** u prijelaznom području **ISO grupa materijala P i H**. Posebno razvijeno za čelične materijale u **rasponu vlačne čvrstoće 1000-1500 N/mm²** i za **kaljene čelične materijale do HRC 55**. **Mikrozrnati supstrat** i prevlaka usklađeni za **maksimalan vijek trajanja i sigurnost procesa**. **Meki rez** zbog spiralizacije od 45°.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	57 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kut spirale	45 stupanj
Broj zubi Z	4
Duljina rezne oštrice L _s	11 mm
Oslobađanje Ø D ₁	3,8 mm
Ø drške D _s	6 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 55 HRC	0,02 mm
Radijus čela r _v	0,1 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	18 mm
Ø reza D _c	4 mm

Smjer ispostave	vodoravno i koso
Posmak f_z za glodanje utora u čeliku < 55 HRC	0,008 mm
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	H
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,15 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	crvena
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	70 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	H
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

