

**Garant**
**Pločica za glodanje za unutarnje navoje 60°, HB7735, korak: 1,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	218061 1,5
GTIN	4045197412607
Razred artikla	21D

**Opis**
**Izvedba:**

**Stabilne** pločice za navoje za **velike posmake i visoku produktivnost.**

S dvije oštrice

**Upotreba:**

**Za metrički unutarnji navoj 60°** prema DIN / ISO R 262 (DIN 13) polje tolerancije 6H.

**Napomena:**

Kod montaže uvijek treba pripaziti na posebnu geometriju pločica za glodanje navoja, u suprotnom se navoji mogu deformirati! (Bočna izvedba s oznakom, odnosno bez oznake).

Posmak  $f_z = \text{HB } 7720$  u čeliku  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$ .

Posmak  $f_z = \text{HB } 7735$  u INOX-u  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$ .

**Tehnički opis**

unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Puni profil	da
Prevlaka	TiAlN
Nagib navoja	1,5 mm

Broj oštrica Z	16
Vrsta	HB7735
Rezni materijal	HM
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	MF-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Veličina pločice	25 mm
Smjer rezanja	desno i lijevo
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N

Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima