

Garant**Pločica za glodanje za vanjske navoje 60°, HB7720, korak: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	218073 4
GTIN	4045197447531
Razred artikla	21D

Opis**Izvedba:**

Stabilne pločice za navoje za **velike posmake** i **visoku produktivnost**.

S dvije oštrice

Upotreba:

Za metrički vanjski navoj 60° prema DIN / ISO R 262 (DIN 13) polje tolerancije 6g.

Napomena:

Kod montaže uvijek treba pripaziti na posebnu geometriju pločica za glodanje navoja, u suprotnom se navoji mogu deformirati! (Bočna izvedba s oznakom, odnosno bez oznake).

Posmak $f_z = \text{HB 7720 u čeliku} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$.

Posmak $f_z = \text{HB 7735 u INOX-u} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$.

Tehnički opis

unutarnja/vanjska primjena	Izvana
Puni profil	da
Nagib navoja	4 mm
prikladno za navoj	M36; M39

List s podacima

Broj oštrica Z	10
Profil navoja	Puni profil
Vrsta	HB7720
Rezni materijal	HM
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	MF-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
veličina pločice	41 mm
Smjer rezanja	desno i lijevo
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	120 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	80 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	40 m/min	S

List s podacima

GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K
CuZn	prikladno	120 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno	120 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		