

## Garant

### Pločica za glodanje za unutarnje navoje 60°, HB7735, korak: 4mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	218064 4
GTIN	4045197447463
Razred artikla	21D

#### Opis

##### Izvedba:

**Stabilne** pločice za navoje za **velike posmake** i **visoku produktivnost**.

S dvije oštrice

##### Upotreba:

**Za metrički unutarnji navoj 60°** prema DIN / ISO R 262 (DIN 13) polje tolerancije 6H.

##### Napomena:

Kod montaže uvijek treba pripaziti na posebnu geometriju pločica za glodanje navoja, u suprotnom se navoji mogu deformirati! (Bočna izvedba s oznakom, odnosno bez oznake).

Posmak  $f_z = \text{HB 7720}$  u čeliku  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$ .

Posmak  $f_z = \text{HB 7735}$  u INOX-u  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$ .

#### Tehnički opis

unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Puni profil	da
Prevlaka	TiAlN
Nagib navoja	4 mm

prikladno za navoj	M36; M39
Broj oštrica Z	10
Vrsta	HB7735
Rezni materijal	HM
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	MF-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Veličina pločice	41 mm
Smjer rezanja	desno i lijevo
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	70 m/min	K

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		