

**Garant**

**Pločica za glodanje za unutarnje i vanjske navoje 55°, HB7720, navoja po colu: 14**


**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	218077 14
GTIN	4045197447654
Razred artikla	21D

**Opis**
**Izvedba:**

**Stabilne** pločice za navoje za **velike posmake** i **visoku produktivnost**.

S jednom oštricom

**Upotreba:**

**Za unutarnji i vanjski navoj 55°** prema normi B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982. Polje tolerancije Medium Class A.

**Napomena:**

Kod montaže uvijek treba pripaziti na posebnu geometriju pločica za glodanje navoja, u suprotnom se navoji mogu deformirati! (Bočna izvedba s oznakom, odnosno bez oznake).

Posmak  $f_z = \text{HB 7720}$  u čeliku  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$ .

Posmak  $f_z = \text{HB 7735}$  u INOX-u  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$ .

**Tehnički opis**

unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
unutarnja/vanjska primjena	Izvana

Navoji po colu	14
Prevlaka	TiAlN
Nagib navoja	1,814 mm
Broj oštrica Z	13
Vrsta	HB7720
Rezni materijal	HM
Vrsta navoja	BSP
Vrsta navoja	BSP-LH
Vrsta navoja	BSW
Vrsta navoja	BSW-LH
Vrsta navoja	G
Vrsta navoja	G-LH
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Veličina pločice	24 mm
Smjer rezanja	desno i lijevo
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	120 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	80 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K
CuZn	prikladno	120 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno	120 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		