

**Garant****Kutna glodača glava, radijus = 0,5 mm, HB730, Ø D h10: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	210210 16
GTIN	4045197522931
Razred artikla	21M

**Opis****Napomena:**Orijentacijske vrijednosti primjene za  $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$ .**Tehnički opis**

Duljina glave l	20 mm
Duljina rezne oštrice $L_2$	12 mm
Oštrice Ø D	16 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Veličina prihvata	16 mm
Radijus čela $r_v$	0,5
Broj oštrica Z	4
Seriya	TopCut
Vrsta	HB730
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N

Kut spirale	40 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D mm
Širina zahvata ae kod glodanja	0,3×D kod trimanja mm
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno

---

**Pribor**

Ključ za montažu tip 13X4	219987 13X4
Utični adapter za momentni ključ tip 13X4	219986 13X4