

**Garant****Kutna glodača glava, skošenje 45°, HB730, Ø D h10: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	210250 16
GTIN	4045197523082
Razred artikla	21M

**Opis****Napomena:**

Orijentacijske vrijednosti primjene za  $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$ .

**Tehnički opis**

Duljina glave l	20 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>2</sub>	12 mm
Oštrice Ø D	16 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,32 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Veličina prihvata	16 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj oštrica Z	4
Serijski naziv	TopCut
Vrsta	HB730
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tip	N
Kut spirale	38 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D mm
Širina zahvata ae kod glodanja	0,3×D kod trimanja mm
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno

---

## Pribor

Ključ za montažu tip 13X4	219987 13X4
---------------------------	-------------