

Garant**Izmjenjivi nožić poveznice, TiAlN-PVD, Ø Dmin ubod D1/D2: 14/20mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 274063 14/20 |
| GTIN | 4067263558774 |
| Razred artikla | 21L |

Opis**Izvedba:**

S unutarnjim hlađenjem i dodatnim hlađenjem za vanjsko tokarenje.

Pažnja:

Veličina narudžbe = minimalni Ø utora.

Veći Ø mogući su bez preinaka.

$D_1 = D_{min}$ unutarnji Ø.

$D_2 = D_{min}$ vanjski Ø.

L verzija s većom dubinom prodiranja t_{maks} .

Tehnički opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Ø drške D_s | 8 mm |
| Posmak f | 0,01 - 0,03 mm |
| maksimalna dubina reza t_{maks} | 27 mm |
| Udaljenost između vrhova i sredine L_3 | 2,5 mm |
| Ukupna duljina | 64 mm |
| Širina utora w | 3 mm |
| Unutarnje hlađenje | da |
| Prevlaka | TiAlN-PVD |
| Vrsta proizvoda | Umetak za rezanje za tokarenje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------------|----------------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 50 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 90 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 70 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | S |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | N |
| kontinuirano | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |