

Garant**Torusna glodača glava, HB730, Ø D h10 / R: 10/2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	210260 10/2
GTIN	4045197557438
Razred artikla	21M

Opis**Napomena:**Orijentacijske vrijednosti punog utora za $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.**Tehnički opis**

Duljina rezne oštrice L_2	7,5 mm
Rezna glava Ø D	10 mm
Duljina glave l	13 mm
Kutni radijus	2 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,04 mm
Veličina prihвата	10 mm
Broj oštrica Z	4
Seriya	TopCut
Vrsta	HB730
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N

Kut spirale	30 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $0,5 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod obodnog glodanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
Izvedba drške	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno

Pribor

Ključ za montažu tip 8X3	219987 8X3
Utični adapter za momentni ključ tip 8X3	219986 8X3