

**Garant****Glava torusnog glodala s unutarnjim hlađenjem, HB730, Ø D h10: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	210310 10
GTIN	4045197523259
Razred artikla	21M

**Opis****Napomena:** **$a_p$  maks. – posebno obratiti pažnju! Preporuka primjene ( $v_c$  i  $f_z$ ) vrijede i za  $a_p$  maks.****Tehnički opis**

Rezna glava Ø D	10 mm
Duljina rezne oštrice $L_2$	7,5 mm
maksimalna dubina reza $a_p$ maks. u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,5 mm
Duljina glave l	13 mm
programirani radijus $R_p$	1,838 mm
Kutni radijus	1,5 mm
Posmak $f_z$ u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm
Veličina prihвата	10 mm
Broj oštrica Z	5
Vrsta	HB730
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N

Kut spirale	45 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Širina zahvata ae kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	da
Izvedba drške	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno

---

**Pribor**

Ključ za montažu tip 8X3	219987 8X3
Utični adapter za momentni ključ tip 8X3	219986 8X3