

**mimatic**  
Tool Systems**Nastavak za glodanje DeepMILL-G Širina ap = 2 mm, TiAlN, Ø D: 32mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 218230 32     |
| GTIN           | 2050001737052 |
| Razred artikla | 29C           |

**Opis****Izvedba:**

Glodanje utora, urezivanje, rebraste strukture.<br>S DeepMILL-G može se obrađivati do pune dubine.

**Napomena:**

Orijentacijske vrijednosti primjene za  $a_e$  maks.

**Tehnički opis**

|   |         |
|---|---------|
| Širina ploča E                              | 6 mm    |
| Ø D   | 32 mm   |
| tip osnovnog držača                         | 11/18   |
| Dubina zahvata $a_{e \text{ maks}}$ po rezu | 6,6 mm  |
| Broj oštrica Z                              | 16      |
| učinkovit broj oštrica $Z_{\text{eff}}$     | 8       |
| Drška                                       | s rupom |
| Prevlaka                                    | TiAlN   |

|                 |                               |
|-----------------|-------------------------------|
| Posmak $f_z$    | 0,025 mm                      |
| Materijal       | VHM                           |
| Vrsta proizvoda | Umetak za rezanje za glodanje |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 300 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 150 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 160 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 100 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 100 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 80 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 120 m/min | K       |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| suho                           | prikladno                          |           |         |

### Pribor

|                                     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| Osnovni držačWeldon drška tip 11/18 | 218205 11/18 |
|-------------------------------------|--------------|