

**mimatic**  
Tool Systems
**Nastavak za glodanje DeepMILL-G Širina ap = 2 mm, TiAlN, Ø D: 50mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	218230 50
GTIN	2050001737076
Razred artikla	29C

**Opis**
**Izvedba:**

Glodanje utora, urezivanje, rebraste strukture.<br>S DeepMILL-G može se obrađivati do pune dubine.

**Napomena:**

Orijentacijske vrijednosti primjene za  $a_e$  maks.

**Tehnički opis**

tip osnovnog držača	16/26
Ø D	50 mm
Širina ploča E	6 mm
Dubina zahvata $a_{e \text{ maks}}$ po rezu	12 mm
Broj oštrica Z	24
učinkovit broj oštrica $Z_{\text{eff}}$	12
Drška	s rupom
Prevlaka	TiAlN

Posmak $f_z$	0,025 mm
Materijal	VHM
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

### Pribor

Osnovni držačWeldon drška tip 16/26	218205 16/26
-------------------------------------	--------------