

Garant**Glava torusnog glodala, HB730, Ø D h10: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	210300 12
GTIN	4045197523211
Razred artikla	21M

Opis**Napomena:** **a_p maks. – posebno obratiti pažnju! Preporuka primjene (v_c i f_z) vrijede i za a_p maks.****Tehnički opis**

programirani radijus R_p	2,205 mm
Duljina rezne oštrice L_2	9 mm
Duljina glave l	16 mm
maksimalna dubina reza a_p maks. u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
Rezna glava Ø D	12 mm
Kutni radijus	1,8 mm
Posmak f_z u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
Veličina prihvata	12 mm
Broj oštrica Z	3
Vrsta	HB730
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N

Kut spirale	45 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
Izvedba drške	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno

Pribor

Utični adapter za momentni ključ tip 10X4	219986 10X4
Ključ za montažu tip 10X4	219987 10X4