

**Garant****Kopirna glodača glava, HB730, Ø D h10: 20mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 210360 20     |
| GTIN           | 4045197523457 |
| Razred artikla | 21M           |

**Tehnički opis**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Duljina rezne oštrice L <sub>2</sub>                                       | 15 mm                |
| maksimalna dubina reza ap maks. u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 6 mm                 |
| Duljina glave l  | 25 mm                |
| Oštrice Ø D  | 20 mm                |
| Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm              |
| Veličina prihvata  | 20 mm                |
| Slobodna duljina   | 25 mm                |
| Broj oštrica Z   | 4                    |
| Serija   | TopCut               |
| Vrsta  | HB730                |
| Rezni materijal  | VHM                  |
| Standard   | Standard proizvođača |
| Tip  | N                    |
| Kut spirale  | 30 stupanj           |
| Smjer ispostave  | vodoravno i koso     |

|                                |                               |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Širina zahvata ae kod glodanja | 0,05×D kod kopirnih glodala   |
| Strategija rezanja             | HPC                           |
| Unutarnje hlađenje             | ne                            |
| odgovarajući prihvat           | GARANT TopCut                 |
| Vrsta proizvoda                | Umetak za rezanje za glodanje |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 210 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 170 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 150 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 130 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 110 m/min | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min  | H       |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 160 m/min | K       |
| Ulje                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

|      |           |
|------|-----------|
| Zrak | prikladno |
|------|-----------|

---

**Pribor**

|   |             |
|---|-------------|
| Utični adapter za momentni ključ tip 16X5 | 219986 16X5 |
|---|-------------|

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| Ključ za montažu tip 16X5 | 219987 16X5 |
|---------------------------|-------------|