

**HOLEX Pro UNI VHM glodalo HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203074 12
GTIN	4067263092087
Razred artikla	12Y

Opis**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje** do $1,5 \times D$ u puni komad **s najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom. Za smanjenu silu rezanja i bolju kvalitetu površine zahvaljujući **spirali od 45°**.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	93 mm
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Drška	DIN 6535 HB
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	11,6 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	46 mm
Kut spirale	42 stupanj
\varnothing drške D_s	12 mm
Duljina rezne oštrice L_s	36 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Broj zubi Z	4

List s podacima

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø reza D_c	12 mm
Serija	Pro Uni
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora 1×D
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M

List s podacima

Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	240 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		