

**HOLEX Pro UNI VHM glodalo HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203074 8
GTIN	4067263092063
Razred artikla	12Y

Opis**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje** do $1,5 \times D$ u puni komad **s najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom. Za smanjenu silu rezanja i bolju kvalitetu površine zahvaljujući **spirali od 45°**.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	70 mm
Duljina rezne oštrice L _s	24 mm
Broj zubi Z	4
Oslobađanje Ø D ₁	7,7 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	30 mm
Ø reza D _c	8 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Drška	DIN 6535 HB
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Posmak f _z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ²	0,02 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm
Kut spirale	42 stupanj
Ø drške D _s	8 mm

List s podacima

Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Seriya	Pro Uni
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	240 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	220 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	170 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	M

List s podacima

Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	240 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		