

**HOLEX Pro UNI VHM glodalo HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203074 10
GTIN	4067263092070
Razred artikla	12Y

Opis**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje** do $1,5 \times D$ u puni komad **s najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom. Za smanjenu silu rezanja i bolju kvalitetu površine zahvaljujući **spiralici od 45°**.

Tehnički opis

Kut spirale	42 stupanj
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Ø reza D_c	10 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Drška	DIN 6535 HB
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	38 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

List s podacima

Ø drške D_s	10 mm
Broj zubi Z	4
Duljina rezne oštrice L_s	30 mm
Oslobađanje Ø D_1	9,7 mm
Serija	Pro Uni
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M

List s podacima

Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	240 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		