

Garant**Torusna glodača glava, tvrda obrada, HB7730, Ø D h10 / R: 10/2mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 210265 10/2 |
| GTIN | 4045197607447 |
| Razred artikla | 21M |

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Rezna glava Ø D | 10 mm |
| Duljina glave l | 13 mm |
| Duljina rezne oštrice L ₂ | 7,5 mm |
| Kutni radijus | 2 mm |
| Debljina steznog sredstva h _{maks} za TPC glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Veličina prihvata | 10 mm |
| Broj oštrica Z | 4 |
| Serijska | TopCut |
| Vrsta | HB7730 |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | H |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,05 \times D$ kod kopirnih glodala |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,3 \times D$ kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,05 \times D$ kod glodala za kopiranje |
| Strategija rezanja | HPC |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Izvedba drške | GARANT TopCut |
| Vrsta proizvoda | Umetak za rezanje za glodanje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 65 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 55 m/min | H |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno | | |