

**Garant****Glava torusnog glodala, HB730, Ø D h10: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	210300 16
GTIN	4045197523228
Razred artikla	21M

**Opis****Napomena:** **$a_p$  maks. – posebno obratiti pažnju! Preporuka primjene ( $v_c$  i  $f_z$ ) vrijede i za  $a_p$  maks.****Tehnički opis**

maksimalna dubina reza $a_p$ maks. u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm
Rezna glava Ø D	16 mm
Duljina glave l	20 mm
programirani radijus $R_p$	2,94 mm
Duljina rezne oštrice $L_2$	12 mm
Kutni radijus	2,4 mm
Posmak $f_z$ u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm
Veličina prihвата	16 mm
Broj oštrica Z	3
Vrsta	HB730
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N

Kut spirale	45 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
Izvedba drške	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno

---

**Pribor**

Utični adapter za momentni ključ tip 13X4	219986 13X4
Ključ za montažu tip 13X4	219987 13X4