

Garant**Torusna glodača glava, HB730, Ø D h10 / R: 12/3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	210260 12/3
GTIN	4045197557469
Razred artikla	21M

Opis**Napomena:**Orijentacijske vrijednosti punog utora za $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.**Tehnički opis**

Rezna glava Ø D	12 mm
Duljina rezne oštrice L ₂	9 mm
Duljina glave l	16 mm
Kutni radijus	3 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,08 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Veličina prihvata	12 mm
Broj oštrica Z	4
Seriya	TopCut
Vrsta	HB730
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N

Kut spirale	30 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $0,5 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod obodnog glodanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
Izvedba drške	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno

Pribor

Ključ za montažu tip 10X4	219987 10X4
Ključ za montažu tip 16X5	219987 16X5
Utični adapter za momentni ključ tip 16X5	219986 16X5
Utični adapter za momentni ključ tip 10X4	219986 10X4