

**Garant**
**Glodača glava za natražno glodanje 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 16mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	210380 16
GTIN	4045197527400
Razred artikla	21M

**Opis**
**Napomena:**

$$a_{e \text{ maks}} = a_{p \text{ maks}}$$

**Tehnički opis**

Duljina glave l	16 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>2</sub>	2,8 mm
Odgovarajući stezni ključ br. 219987; br. 219986	10x4
Oštrice Ø D	16 mm
maksimalna dubina reza a <sub>p maks</sub> u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	1,8 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Veličina prihvata	12 mm
Posmak f <sub>z</sub> u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
maksimalna dubina reza a <sub>p maks</sub> kod punih utora	2
Ukupna duljina L	30,1 mm
Broj oštrica Z	6
Serijski broj	TopCut
Vrsta	HB730

Rezni materijal	VHM
Vrh kuta upuštača	90
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Smjer ispostave	horizontalno
Unutarnje hlađenje	ne
Izvedba drške	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Vijčano glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno

---

**Pribor**

Ključ za montažu tip 10X4	219987 10X4
Utični adapter za momentni ključ tip 10X4	219986 10X4