

**ISCAR SUMOCHAM umetak za rezanje HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 30mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	231745 30
GTIN	7291075332896
Razred artikla	23J

**Opis****Izvedba:**

**Prizmatično brušeni** umetak za rezanje za precizno pozicioniranje i sjedenje. Zakošene **radijalne površine** za značajno povećanje sile stezanja zbog sila rezanja koje djeluju tijekom obrade. Za produktivno bušenje s **velikim posmacima**.

**HCP-IQ**

Glavno područje primjene **ISO P i ISO K. Najbolja moguća sposobnost centriranja**, obrada zakrivljenih površina. **Ne koristi se u duktilnim materijalima.**

**Napomena:**

Podaci o rezanju vrijede za tijelo svrdla 5xD. Pilotne rupe postavljajte samo s umetcima za rezanje iste vrste – posebno s umetcima FCP i QCP-2M. Obratite pozornost na upute za primjenu tijela svrdla. Tolerancija rezanja umetaka: **k7** (pozitivno toleriran promjer rezanja).

Konvencija imenovanja: [tip] [Ø D<sub>c</sub>]-[dodatak] [materijal za rezanje]

Primjeri:

Br. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Br. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Br. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

**Tehnički opis**

Ø D	30 mm
Broj zamjena/oštrica	2
Za veličinu tijela svrdla	30
Serija	SUMOCHAM
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/okr
Prevlaka	TiAlN
Iscar – oznaka artikla	HCP 300-IQ IC908
Geometrija	HCP-IQ
Kut vrha	137 stupanj
Oznaka proizvođača	HCP 300-IQ IC908
Vrsta	IC908
Rezni materijal	Tvrđi metal (HM)
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za bušenje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	60 m/min	H
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	155 m/min	N
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokro maksimalno

prikladno