

**ISCAR SUMOCHAM umetak za rezanje ICM k7, IC908, Ø DC: 10,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 231750 10,5   |
| GTIN           | 7291075243741 |
| Razred artikla | 23J           |

**Opis****Izvedba:**

**Prizmatično brušeni** umetak za rezanje za precizno pozicioniranje i sjedenje. Zakošene **radijalne površine** za značajno povećanje sile stezanja zbog sila rezanja koje djeluju tijekom obrade. Za produktivno bušenje s **velikim posmacima**.

**ICM**

Glavno područje primjene **ISO M, ISO S** (osobito Inconel i titan) kao i ISO N. Oštrica s negativnim skošenjem i posebnim zaobljenjem – posebno za obradu nehrđajućeg čelika.

**Napomena:**

Podaci o rezanju vrijede za tijelo svrdla 5×D. Pilotne rupe postavljajte samo s umetcima za rezanje iste vrste – posebno s umetcima FCP i QCP-2M. Obratite pozornost na upute za primjenu tijela svrdla. Tolerancija rezanja umetaka: **k7** (pozitivno toleriran promjer rezanja).

Konvencija imenovanja: [tip] [Ø D<sub>c</sub>]-[dodatak] [materijal za rezanje]

Primjeri:

Br. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Br. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Br. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalna količina za narudžbu odgovara jednoj jedinici pakiranja (VPE) ili više jedinica pakiranja.**

**Tehnički opis**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Broj zamjena/oštrica                      | 2                       |
| Za veličinu tijela svrdla                 | 10                      |
| Seriya                                    | SUMOCHAM                |
| Prevlaka                                  | TiAlN                   |
| Ø D                                       | 10,5 mm                 |
| Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/okr             |
| Iscar – oznaka artikla                    | ICM 105 IC908           |
| Posmak f u Inconel®-u                     | 0,1 mm/okr              |
| Geometrija                                | ICM                     |
| Kut vrha                                  | 154 stupanj             |
| Oznaka proizvođača                        | ICM 105 IC908           |
| Vrsta                                     | IC908                   |
| Rezni materijal                           | Tvrđi metal (HM)        |
| Vrsta proizvoda                           | Rezni umetak za bušenje |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 155 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min       | P       |

|                                |                                    |           |   |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min  | P |
| TOOLOX 33                      | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min  | H |
| TOOLOX 44                      | prikladno                          | 60 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 50 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 35 m/min  | S |
| Inconel                        | prikladno                          | 35 m/min  | S |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | K |
| CuZn                           | prikladno                          | 155 m/min | N |
| Ulje                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |   |