

**ISCAR SUMOCHAM umetak za rezanje ICP k7, IC908, Ø DC: 6,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 231740 6,5    |
| GTIN           | 7291075249200 |
| Razred artikla | 23J           |

**Opis****Izvedba:**

**Prizmatično brušeni** umetak za rezanje za precizno pozicioniranje i sjedenje. Zakošene **radijalne površine** za značajno povećanje sile stezanja zbog sila rezanja koje djeluju tijekom obrade. Za produktivno bušenje s **velikim posmacima**.

**ICP**

Glavna područja primjene **ISO P, ISO M** (osobito Duplex) i **ISO H**. Jedinstvena priprema oštrice za najbolji mogući kompromis između stabilnosti oštrice i oštine rezanja.

**Napomena:**

Podaci o rezanju vrijede za tijelo svrdla 5xD. Pilotne rupe postavljajte samo s umetcima za rezanje iste vrste – posebno s umetcima FCP i QCP-2M. Obratite pozornost na upute za primjenu tijela svrdla. Tolerancija rezanja umetaka: **k7** (pozitivno toleriran promjer rezanja).

Konvencija imenovanja: [tip] [Ø D<sub>c</sub>]-[dodatak] [materijal za rezanje]

Primjeri:

Br. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Br. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Br. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalna količina za narudžbu odgovara jednoj jedinici pakiranja (VPE) ili više jedinica pakiranja.**

**Tehnički opis**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Za veličinu tijela svrdla                   | 6,5                     |
| Broj zamjena/oštrica                        | 2                       |
| Prevlaka                                    | TiAlN                   |
| Posmak $f$ u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/okr              |
| Serija                                      | SUMOCHAM                |
| Ø D   | 6,5 mm                  |
| Iscar – oznaka artikla                      | ICP 065 IC908           |
| Posmak $f_z$ u čeliku < 55 HRC              | 0,06 mm/okr             |
| Geometrija                                  | ICP                     |
| Kut vrha                                    | 154 stupanj             |
| Oznaka proizvođača                          | ICP 065 IC908           |
| Vrsta                                       | IC908                   |
| Rezni materijal                             | Tvrđi metal (HM)        |
| Vrsta proizvoda                             | Rezni umetak za bušenje |

## Podaci korisnika

|                                     | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|-------------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>       | prikladno    | 100 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>       | prikladno    | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>       | prikladno    | 100 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | prikladno    | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | prikladno    | 55 m/min  | P       |
| Čelik < 55 HRC                      | prikladno    | 35 m/min  | H       |
| Čelik < 60 HRC                      | prikladno    | 35 m/min  | H       |
| TOOLOX 33                           | prikladno    | 70 m/min  | H       |
| TOOLOX 44                           | prikladno    | 60 m/min  | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 35 m/min  | H       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min  | S |
| Inconel                      | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min  | S |
| GG(G)                        | prikladno                          | 120 m/min | K |
| CuZn                         | prikladno samo u posebnim uvjetima | 155 m/min | N |
| Ulje                         | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |           |   |