

**ISCAR SUMOCHAM umetak za rezanje HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 7,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	231745 7,5
GTIN	7291075333176
Razred artikla	23J

Opis**Izvedba:**

Prizmatično brušeni umetak za rezanje za precizno pozicioniranje i sjedenje. Zakošene **radijalne površine** za značajno povećanje sile stezanja zbog sila rezanja koje djeluju tijekom obrade. Za produktivno bušenje s **velikim posmacima**.

HCP-IQ

Glavno područje primjene **ISO P** i **ISO K**. **Najbolja moguća sposobnost centriranja**, obrada zakrivljenih površina. **Ne koristi se u duktilnim materijalima**.

Napomena:

Podaci o rezanju vrijede za tijelo svrdla 5×D. Pilotne rupe postavljajte samo s umetcima za rezanje iste vrste – posebno s umetcima FCP i QCP-2M. Obratite pozornost na upute za primjenu tijela svrdla. Tolerancija rezanja umetaka: **k7** (pozitivno toleriran promjer rezanja).

Konvencija imenovanja: [tip] [Ø D_c]-[dodatak] [materijal za rezanje]

Primjeri:

Br. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Br. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Br. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalna količina za narudžbu odgovara jednoj jedinici pakiranja (VPE) ili više jedinica pakiranja.**

Tehnički opis

Za veličinu tijela svrdla	7
Prevlaka	TiAlN
Serija	SUMOCHAM
Ø D	7,5 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,1 mm/okr
Broj zamjena/oštrica	2
Iscar – oznaka artikla	HCP 075-IQ IC908
Geometrija	HCP-IQ
Kut vrha	134 stupanj
Oznaka proizvođača	HCP 075-IQ IC908
Vrsta	IC908
Rezni materijal	Tvrđi metal (HM)
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za bušenje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	60 m/min	H
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	155 m/min	N

Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno