

**ISCAR SUMOCHAM umetak za rezanje FCP k7, IC908, Ø DC: 29,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	231790 29,5
GTIN	7291075298277
Razred artikla	23J

Opis**Izvedba:**

Prizmatično brušeni umetak za rezanje za precizno pozicioniranje i sjedenje. Zakošene **radijalne površine** za značajno povećanje sile stezanja zbog sila rezanja koje djeluju tijekom obrade. Za produktivno bušenje s **velikim posmacima**.

FCP

Glavno područje primjene **ISO P** i **ISO K**, sekundarna primjena ISO M. **Geometrija ravne glave** s vrhom za centriranje. Povoljno za radijalni pomak i kosi izlaz materijala.

Napomena:

Podaci o rezanju vrijede za tijelo svrdla 5×D. Pilotne rupe postavljajte samo s umetcima za rezanje iste vrste – posebno s umetcima FCP i QCP-2M. Obratite pozornost na upute za primjenu tijela svrdla. Tolerancija rezanja umetaka: **k7** (pozitivno toleriran promjer rezanja).

Konvencija imenovanja: [tip] [Ø D_c]-[dodatak] [materijal za rezanje]

Primjeri:

Br. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Br. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Br. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

Tehnički opis

Serija	SUMOCHAM
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,4 mm/okr
Za veličinu tijela svrdla	29
Broj zamjena/oštrica	2
Ø D	29,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Iscar – oznaka artikla	FCP 295 IC908
Geometrija	FCP
Kut vrha	140 stupanj
Oznaka proizvođača	FCP 295 IC908
Vrsta	IC908
Rezni materijal	Tvrđi metal (HM)
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za bušenje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	35 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Inconel	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	155 m/min	N
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		