

**ISCAR SUMOCHAM umetak za rezanje ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 6,8mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 231742 6,8    |
| GTIN           | 7291075289015 |
| Razred artikla | 23J           |

**Opis****Izvedba:**

**Prizmatično brušeni** umetak za rezanje za precizno pozicioniranje i sjedenje. Zakošene **radijalne površine** za značajno povećanje sile stezanja zbog sila rezanja koje djeluju tijekom obrade. Za produktivno bušenje s **velikim posmacima**.

**ICP-2M**

Glavno područje primjene **ISO P**. Veća točnost i bolja kvaliteta površine zahvaljujući **4 vodeća skošenja**. Optimalna zaobljenost provrta, male aksijalne sile, povećana stabilnost, povećana brzina uklanjanja metala.

**Napomena:**

Podaci o rezanju vrijede za tijelo svrdla 5xD. Pilotne rupe postavljajte samo s umetcima za rezanje iste vrste – posebno s umetcima FCP i QCP-2M. Obratite pozornost na upute za primjenu tijela svrdla. Tolerancija rezanja umetaka: **k7** (pozitivno toleriran promjer rezanja).

Konvencija imenovanja: [tip] [Ø D<sub>c</sub>]-[dodatak] [materijal za rezanje]

Primjeri:

Br. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Br. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Br. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalna količina za narudžbu odgovara jednoj jedinici pakiranja (VPE) ili više jedinica pakiranja.**

## Tehnički opis

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/okr              |
| Prevlaka                                  | TiAlN                   |
| Broj zamjena/oštrica                      | 2                       |
| Za veličinu tijela svrdla                 | 6,5                     |
| Ø D                                       | 6,8 mm                  |
| Seriya                                    | SUMOCHAM                |
| Iscar – oznaka artikla                    | ICP 068-2M IC908        |
| Geometrija                                | ICP-2M                  |
| Kut vrha                                  | 154 stupanj             |
| Oznaka proizvođača                        | ICP 068-2M IC908        |
| Vrsta                                     | IC908                   |
| Rezni materijal                           | Tvrđi metal (HM)        |
| Vrsta proizvoda                           | Rezni umetak za bušenje |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 100 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 100 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 55 m/min       | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | H       |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | H       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min      | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 155 m/min      | N       |

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| Ulje             | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| mokro maksimalno | prikladno                          |