

Garant**PKD glodalo s drškom s unutarnjim hlađenjem HPC, PKD, Ø DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209808 16
GTIN	4067263101123
Razred artikla	11Y

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkovito vretenasto glodalo PKD dizajnirano za **strojnu obradu velikog volumena**. **Velika čvrstoća** zbog stožastog dizajna. Vrlo prikladno za strukturne komponente izrađene od aluminija. Kut osi približno 10° pozitivan. Konusni prijelaz s 2,2° (kut α).

Tehnički opis

Broj zubi Z	3
Ø drške D_s	16 mm
Oslobađanje Ø D_1	12,8 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	19,6 mm
Ø reza D_c	16 mm
Radius rezne oštrice R_1	3 mm
Ø d_n	15,5 mm
Ukupna duljina L	105 mm
L_2	56 mm
Duljina rezne oštrice L_s	11,4 mm
Posmak f_z za glodanje utora u aluminijskom lijevu	0,2 mm
Drška	DIN 6535 HA, h6
Prevlaka	PKD

Rezni materijal	PKD
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	$\pm 0,05$
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	900 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	900 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	900 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	1000 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	1000 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	1000 m/min	N
PF 31	prikladno samo u posebnim uvjetima	1000 m/min	N
AFK aramid	prikladno samo u posebnim uvjetima	1000 m/min	N
PVDF GF20	prikladno samo u posebnim uvjetima	1000 m/min	N
POM GF25	prikladno samo u posebnim uvjetima	1000 m/min	N

PA 66 GF30	prikladno samo u posebnim uvjetima	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno samo u posebnim uvjetima	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno samo u posebnim uvjetima	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno samo u posebnim uvjetima	1000 m/min	N
Cu	prikladno	900 m/min	N
CuZn	prikladno	900 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		